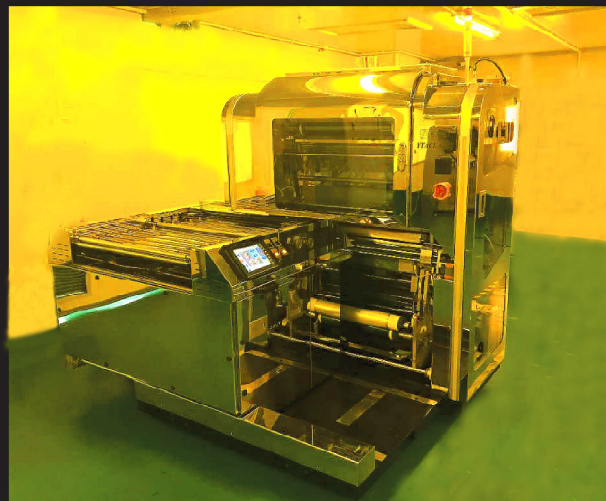


一般基板から高密度実装配線板まで、DFRを基板サイズに枚様カットして全自動ラミネート

オートシートラミネーター最新バージョン

# YTACL-8302F



本装置は枚様にて投入されるCCLや銅張積層板の表裏両面に対し、感光性ドライフィルムレジストを基板長さに応じて、自動で額縁状にラミネートする装置です。

ACLの遺伝子を継ぐ二段圧着ラミネートロールにより密着性を担保します。

DFR巻出にはメインモーターに連動したドライプロールによる強制巻出機構と、過張力を吸収するテンションロールを併用。フィルムのたるみ・シワと張り過ぎの両方を抑え、仮付後の基板搬送を安定させています。

## 適用材料

### 被ラミネート材料

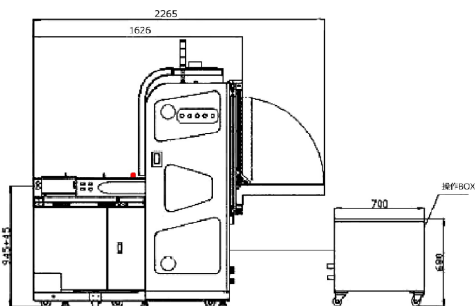
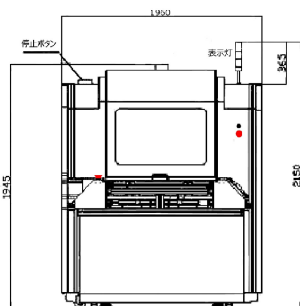
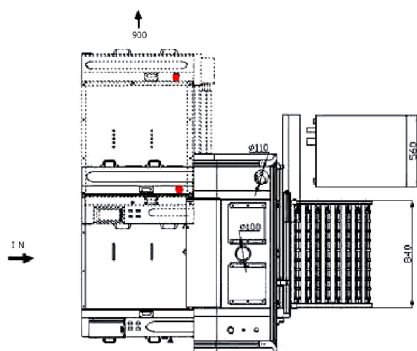
幅： 330～640mm  
長さ： 330～640mm  
厚さ： 0.05～4.0 mm

### フィルム

タイプ：ケミカルエッチング型DFR  
(PEカバーフィルムのもの)  
幅： 330～640mm  
外径： MAX 250mm  
巻芯内径： 3"  
(76.2～76.5mm)

## 主要諸元

ラミネート速度： 1.5～4.0 m/min  
貼付精度： 設定値±1.0 mm  
基板投入間隔： 15 mm



## 大成化学株式会社

176-0003 東京都練馬区羽沢3-29-6  
電話03-399-6431 FAX03-3948-4746

manufacturing by PANYU NANSHA YANTIN CHEMICALS CO., LTD

